



AO-1500A

产品技术规格 (注: 以下技术参数为室温+20℃或循环水温+25℃、空载(无试样)时测得。)		
型号	AO-1500A	
温度范围	RT+20℃~+150℃	
温度波动度	±0.5℃	
温度均匀度	≤±2.0℃ (RT~+100℃范围); ≤±2.5℃ (+101~+150℃范围)	
温度偏差	≤±2.0℃	
升温时间	+25℃升至+150℃, 约40分钟(空载/全程平均)	
升温过冲	≤±2.0℃	
设备噪声	≤70dB (A声级, 恒定, 设备正前方1米处)	
标称内容积	1500L	
内箱尺寸	W1500xH1000xD1000mm	
材质	内箱	不锈钢板(SUS304)
	外箱	高级钢板烤漆
	保温	岩棉
	密封	原装进口硅胶密封条
系统	加热器	镍铬合金电热丝
	温控器	日本欧姆龙OMRON(数显)/按键设定方式输入/定值方式运行/温度测量: 热电偶
保护装置	电源欠速相保护; 测试品超温保护(独立, 操作面板上设定); 总电源漏电保护开关; 加热器超温保护开关; 控制电路过电流熔断保护	
标准配置	电缆孔1个; 脚轮4个; 电源线1条; 不锈钢搁物架2套	
设备使用环境	1.环境温度: +5℃~+35℃; 2.相对湿度: ≤85%RH; 3.大气压力: 80kPa~106kPa; 4.周围无强烈振动	
功率	约9.0KW	
电源	AC 380 (1±10%) V (50±0.5) Hz 三相四线+保护地线	

产品细节 Product Details

Product Details



【箱体结构】

- 1] 外设独立计时器, 可独立控制加热时间
- 2] 独立超温保护器: 采用日本欧姆龙(数显)保护器
- 3] 内箱材料: SUS304#不锈钢板
- 4] 外箱材料: 电泳板静电喷涂, 质地高档
- 5] 保温层: 100mm厚硬质聚氨酯发泡及部份玻璃棉
- 6] 箱门: 单开门一式, 左开
- 7] 可调式散热孔: 封口直径升级为45mm, 风量大小可调节
- 8] 排风扇: 后部安装排风扇散热快且均匀
- 9] 测试孔: Φ100或Φ50测试孔1个(带软质耐老化橡胶塞)
- 10] 密封: 原装进口硅胶密封条

【控制器】

- 1] 显示: PID数显温控仪/7寸LED真彩色触摸屏
- 2] 两种控制方式: 程式/定值;
- 3] 传感器类型: 两路PT100输入(可选电子传感器输入);
- 4] 输出方式: 四路PID输出/2路4-20mA 模拟输出/16路继电器输出(无源);
- 5] 控制信号: 8路1S控制信号/8路T控制信号/4路AL控制信号;
- 6] 报警信号: 16个DI外部报警;
- 7] 温度测量范围: RT+10℃~+200℃, (可定制)误差±0.2℃;
- 8] 界面语言类型: 中文/英文, 具备汉字输入功能;
- 9] 多种信号组合继电器输出, 信号可进行逻辑运算(NOT, AND, OR, NOR, XOR), 简称PLC编程能力;
- 10] 继电器控制方式多样化: 参数→继电器模式, 继电器→参数模式, 逻辑组合模式, 复合信号模式;
- 11] 程式编辑: 可编辑120组程式, 每组程式最大可编辑100段;
- 12] 带网络功能, IP地址可设, 可远程控制仪表;
- 13] 数据显示清晰直观立体感强, 可编程控制系统操作灵活方便, 性能稳定, 工作更高效。



触摸屏控制器

主画面

系统特点 System Features

System Features

【控制系统】

采用微电脑智能触摸屏控制技术, 整机设置自动控温、计时系统、双重超温报警装置功能。外设独立计时器, 可独立控制加热时间, 定时时间0.01s到9999h, 时间到自动断开加热电路, 并启动声光报警, 防止烘烤超时, 结构合理效率高、节约能耗、操作简便、容易维护, 可持续不间断地烘烤, 结构精密、温控精度高、升温速度快、提高产品生产效率与质量。整机噪音小, 运行平稳, 温度自动控制, 安装维修方便。



【电控系统】

箱内所有控制元器件均为法国“施耐德”、“正泰”等品牌提供, 使用国际一流品牌, 经久耐用。安全水、电分离设计, 设计合理, 排线整齐, 接线严谨细致。箱体电控系统布局整齐划一, 配电设计符合IEC电气标准, 统一编号实现精准故障排除。



【加热系统】

采用台湾镍铬合金发热丝加热器(台湾韦德), 在高温环境中的强度高, 长期高温运行不易变形, 不易改变结构, 且镍铬合金电热管的常温塑性好, 变形后的修复较为简单。此外, 镍铬合金电热丝的辐射率高、不磁性、耐腐蚀能力好、可靠性、稳定性更高, 使用寿命长。



【送风测温系统】

由送风马达、风轮、电热器和电子温度探测器组成, 送风马达带动风轮送出冷风, 冷风经过电热器加热携带热能后经风道进入高温烤箱的工作室; 形成对流风道, 使每层工作室受热更均匀, 空间利用率高, 干燥速率快, 底部无热源防滴水设计, 采用鼓风机和离心风叶, 可以较为准确的输送风量, 供水方式采用电子液位控制器自动控制, 且回收余水, 带缺水报警, 提高安全性。与普通的散热加热方式相比, 有着更好的气体流动性, 能加快高温烤箱内物料的干燥速度, 温度分布均匀, 易调易控。



【标配】

- 1、镜面SUS304不锈钢内胆
- 2、Φ100或Φ50测试孔(带软质耐老化橡胶塞) x 1
- 3、脚轮及水平调节脚杯 x 4
- 4、不锈钢搁物架 x 2
- 5、散热孔 x 1 排风扇 x 2
- 6、电源线 x 1

【选配】

- 1、测试孔位置、数量、尺寸
- 2、不锈钢搁物架及挂钩数量

实拍图 Real Shot



产品系列

资质认证

- 试验箱及气候环境试验设备
- 高低温试验箱
  - 恒温恒湿试验箱
  - 冷热冲击试验箱
  - 低气压试验箱
  - 淋雨试验箱
  - 盐雾试验箱
  - 力学试验设备
  - 电磁振动台
  - 跌落试验台
  - 实验室工业烘箱
- 步入式试验室
- 老化房
  - 快速温变试验箱
  - 三综合试验箱
  - 砂尘试验箱
  - 药品稳定性试验箱
  - 冲击试验台
  - 模拟运输振动台
  - 电池可靠性设备



星拓环境试验设备有限公司 ATMARS INDUSTRY CO., LIMITED

电话: 0769-2221-0691  
手机: 186-7515-6770  
邮箱: sales@atmarstech.com  
网址: www.atmars.cn  
地址: 广东省东莞市寮步镇祥富路挺丰科技园A区

